

Kontakt

HAUPTSTÄNDORTE

Deutschland (Hauptsitz)

WMS-engineering
Werkzeuge - Maschinen - Systeme GmbH

Jahnstraße 1
79771 Klettgau-Grießen

T + 49 (0) 77 42 85 757 0
F + 49 (0) 77 42 85 757 199

www.wms-engineering.de
info@wms-engineering.de

Deutschland

WMS Robotics GmbH

Martin-Luther-Straße 16
31177 Harsum

T + 49 (0) 51 27 40 40 060
F + 49 (0) 51 27 40 40 690

www.wms-robotics.de
info@wms-robotics.de



NIEDERLASSUNGEN & VERTRETUNGEN

Frankreich

WMS-engineering
Werkzeuge - Maschinen - Systeme GmbH

11 Rue Mittler-Weg
68000 Colmar

T + 33 (0) 3 89 20 46 76
F + 33 (0) 3 89 20 43 79

www.wms-engineering.de
info@fr.wms-engineering.de

UK & Irland

Ellesco Ltd

6 Airfield Rd
Christchurch, BH23 3TG

T + 44 (0) 12 02 49 94 00

www.ellesco.co.uk
general@ellesco.co.uk

Italien

Simu s.r.l

Corso Orbassano 336
10137 - Torino

T + 39 (0) 11 30 00 333

www.simusrl.com
simu@simusrl.it

USA

Creative Automation Inc.

1175 E. North Territorial Rd.
Whitmore Lake, MI 48189

T + 1 (734) 780 3175
F + 1 (734) 780 3189

www.cautomation.com
sales@cautomation.com

Tschechische Republik

Newtech s.r.o.

Evropská 423/178,
CZ-160 00 Prag 6

T + 42 (0) 233 090 451
F + 42 (0) 233 090 444

www.newtech.cz
info@newtech.cz

Hier gelangen
Sie zu unserem
Imagevideo.



Unser Know-how macht Ihren Prozess sicher

Wir sind die Erfinder der automatischen Entgratung mit definierter Geometrie und liefern, von der Einzelanlage bis zur komplexen Fertigungslinie, Systemlösungen für Kundenwerkstücke, bei denen der Prozess im Vordergrund steht. Mit der Erfahrung aus über 25 Jahren Roboterautomation garantieren wir unseren Kunden den sicheren Prozess. Unsere Kernkompetenzen liegen in den folgenden drei Geschäftsfeldern:



Werkzeuge

Maschinen

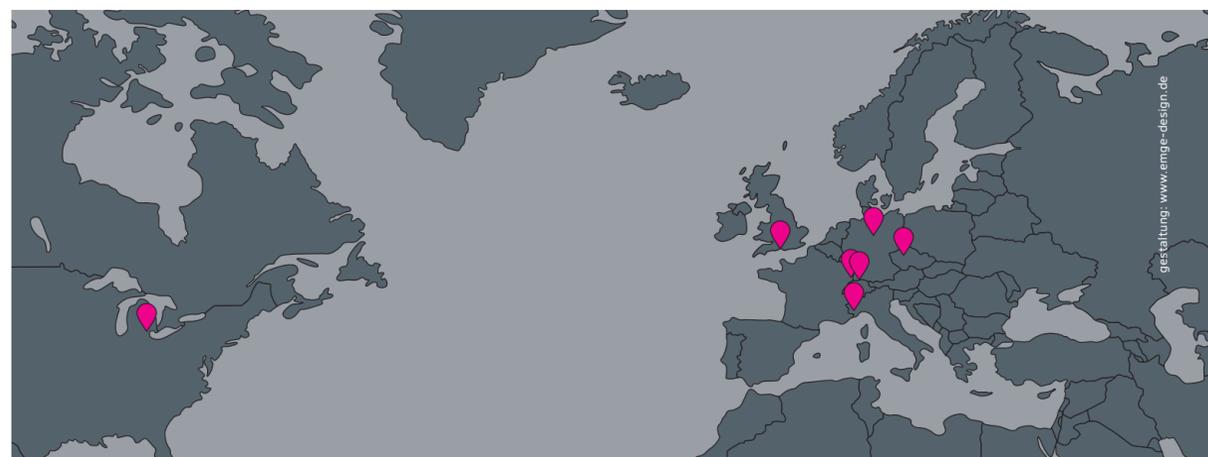
Systeme



Die WMS-engineering GmbH ist ausgewiesener Spezialist für Automatisierungslösungen. Seit 1986 entwickeln und fertigen wir alles, was für die wirtschaftliche Bearbeitung Ihrer Bauteile notwendig ist – ob einzelne Maschine oder komplette Anlage. Damit setzen wir Maßstäbe in der Ro-

boterautomatisierung. Kundenspezifische Entwicklungen sind die gewachsene Basis unseres Leistungsspektrums. Wir begleiten Sie gerne, vom ersten Konzept bis zur zügigen Inbetriebnahme: Process Engineering mit voller Verantwortung und komplettem Service.

Die Meilensteine unserer Erfolgsgeschichte



gestaltung: www.emge-design.de



Entgratung und Prozess

Wir machen Systeme



Ihre Individualität. Unser Anspruch.

AM ANFANG WAR DAS WORT

Aus dem ersten Gespräch heraus entwickeln unsere Prozessspezialisten zunächst das Prinziplayout. Dieses gewährt Ihnen als Kunde vorab eine Vorschau des schlussendlichen Konzepts. Zudem bietet es die Basis der Projektierung. Für einen klar definierten Systemaufbau, von Anfang an.

ALLES IM RAHMEN

Jede der WMS-Entgratmaschinen basiert auf dem Stahlrohrkörper als Zellengerüst. Verschiedene Baugrößen und Applikationsparameter ermöglichen es uns optimal auf Ihr Werkstück einzugehen.

HAND IN HAND

Während des gesamten Prozesses arbeiten wir eng mit etablierte Lieferanten zusammen, die uns teils seit der Gründung sicher und verlässlich zur Seite stehen.

Unsere Leistung. Ihre Vorteile.

DER MENSCH IM MITTELPUNKT

Die roboterbasierte Entgratung vermeidet die Belastung des Arbeiters durch Gefahren wie Schmutz, Geräusche oder schwere Gewichte. Für Sicherheit auf allen Ebenen.

MEHR PLATZ FÜR IDEEN

Unsere kompakten Modularzellen sorgen für eine Verringerung des Platzbedarfs. Wir schaffen Freiräume, für Ihre Visionen. Die Flexibilität unseres Baukastensystems verspricht Lösungen für jede Anforderung.

FÜR JEDEN DAS RICHTIGE

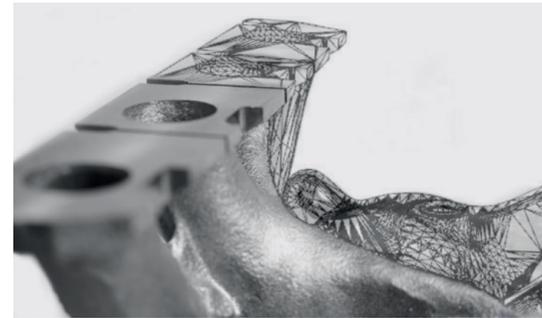
Der WMS-Werkzeugkatalog bietet mit vielen Werkzeugen unzählige Möglichkeiten. Werkzeugeinsätze unterschiedlicher Werkstoffe, Formen und Beschichtungen lassen sich ganz nach Ihrem Bedarf in die Entgratmaschine integrieren.

Unsere Mitarbeiter kennen die unterschiedlichen Facetten genau und beraten Sie mit jahrelanger Erfahrung.



Von der Konzeptionierung bis zum schlüsselfertigen Produkt

DER WMS-ENTWICKLUNGSPROZESS AUF EINEN BLICK



01

Austausch von Bauteildaten
Überprüfung der Kundenspezifikationen und Bewertung durch die Prozessspezialisten bei WMS

02

Festlegung werkzeug- oder werkstückgeführte Bearbeitung

03

Import der STEP-Dateien in das CAD-Programm
Definition von Bearbeitungskanten und Flächen
Erstellung eines Flächenplans

04

Definition der Entgrat-Werkzeuge, sowie den Werkzeugeinsätzen
Durchführung der Taktzeitanalyse

05

Optional: Versuchsdurchführung zur Prozessbestätigung auf den WMS-Versuchszellen
Angebotsunterbreitung und Konzeptvorstellung beim Kunden
Auftragsfreigabe durch den Kunden

06

Mechanische Fertigung und Montage
Programmierung
Interne Abnahme bei WMS (FAT)

07

Montage der Anlage beim Kunden
Inbetriebnahme durch den Kunden (SAT)

08

Service/Support
Ersatzteilemanagement
Wartungen

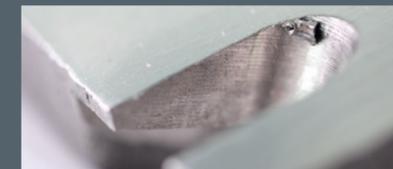
Werkstück- und Werkzeuggeführte Entgratung

Bei der werkstückgeführten Entgratung wird das Bauteil mittels Roboter an die unterschiedlichen Bearbeitungswerkzeuge herangeführt. Dieses Verfahren eignet sich für kleine bis mittlere Bauteilgewichte und -dimensionen.

Die werkzeuggeführte Entgratung hingegen wird häufig bei großen Werkstückgewichten oder -dimensionen eingesetzt. Dabei wird das Werkstück an einer definierten Position fixiert und der Roboter führt die Werkzeuge an die zu entgratenden Konturen.



Ausgangssituation:



Prozesssicheres Ergebnis:

