

Wir machen Systeme und wir vervollständigen Ihre! Ob Einzelteil oder Kleinserie, spezialisiert auf die Fertigung von feinmechanischen Bauteilen, bietet Ihnen WMS-engineering GmbH die Möglichkeit Ihre Werkstücke bei uns in Auftrag zu geben.

Zur Herstellung und Montage Ihrer Bauteile oder Baugruppen bedarf es des notwendigen Know-hows – der WMS Maschinenpark ist ausgestattet mit neuester Dreh- und Frästechnologie für rasche und exakte Ergebnisse mit optimalem Qualitätsstandard.

## Materialien.

- Aluminium (Hochfest / Standard)
- Baustahl (S235JR)
- Werkzeugstahl (1.2312 / 1.2536 / 1.2379)
- Werkzeugstahl rostfrei härtbar (1.4112)
- Automatenstahl (Rundstahl)
- Silberstahl
- Vergütungsstahl
- Unlegierter Baustahl
- Polyamid PA 2200

Unser Lager hält jedes dieser Materialien in allen Standardgrößen auf Vorrat. Weitere Materialien auf Anfrage.

## Unsere Ausstattung. Ihr Erfolg.

FRÄSEN	CNC	FABRIKANT	ARBEITSBEREICH
DMC 1035 V	3-Achsen	Deckel Maho	x 1035 y 560 z 510 mm
DMU 60 T	4-Achsen	Deckel Maho	x 630 y 560 z 560 mm
DMU 50	3-Achsen	Deckel Maho	x 500 y 450 z 400 mm
DMU 50	5-Achsen	Deckel Maho	
DREHEN	CNC		
CLX 450	4-Achsen, 12 angetriebene WZ	DMG Mori	Ø 400 x 800 mm
CTX410	3-Achsen, 12 angetriebene WZ	Gildemeister	Ø 320 x 600 mm
3D-DRUCK			
FORMIGA P 110 Velocis		EOS	200 x 250 x 330 mm
LASERBESCHRIFTEN			
Laserkabine LSM 700		TFT	110 x 110 mm

**Verknüpft.** Neben der manuellen Programmierung direkt an der Maschine, arbeiten wir hauptsächlich mit Feature Cam. Dies garantiert insbesondere bei Kleinserien einen effizienten und sicheren Prozess.

Für alle Fälle. Zusätzlich verfügt unsere Fertigung über eine Standardausrüstung mit Ständerbohrmaschinen, Flächenschleifmaschinen, sowie konventionellen Dreh- und Fräsmaschinen, wodurch auch in Handarbeit – insbesondere Einzelteile – schnell und präzise gefertigt werden können.

<b>FRÄSEN</b>	<b>MANUELL</b>	<b>FABRIKANT</b>	<b>ARBEITSBEREICH</b>
Deckel FP2		Deckel Maho	x 400 y 200 z 400 mm
<b>DREHEN</b>	<b>MANUELL</b>		
Commodor		Weiler	Ø 400 x 1000 mm
Condor		Weiler	Ø 300 x 800 mm
<b>SCHLEIFEN</b>			
Flachschleifmaschine F-12R		Mägerle	900 x 250 mm
Flachschleifmaschine 25F		Mikromat	600 x 200 mm
Rundschleifmaschine RUR800		Ribon	Ø 800 x 200 mm
<b>MESSEN</b>			
Zeiss Konturograph			
<b>SCHWEIßEN</b>	<b>MAG / MIG / WIG</b>	geprüft nach DIN EN 287	



**Nur das Beste.** Wir bei WMS wissen, qualifizierte Mitarbeiter und ein gewissenhaftes Qualitätsmanagement runden das Konzept ab. Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001-2015 garantieren wir Ihnen deshalb Qualität und Professionalität in allen Arbeitsabläufen.

## Ihr Bauteil. Unsere Aufgabe.

Anbei erhalten Sie eine Übersicht typischer, bereits hergestellter Bauteile.



## Interesse geweckt? Jetzt Kontakt aufnehmen!

Für Ihr individuelles Angebot senden Sie Ihre Anfrage per Mail an [service@wms-engineering.de](mailto:service@wms-engineering.de). Gerne beraten wir Sie auch telefonisch unter + 49 (0) 7742 85 757 - 101.